



## Kia Stonic

RA00-21381 **Angebotsnr.:**

**Erstzulassung:** 01.02.2018    **Kilometer:** 50.765    **Farbe:**    **Leistung:** 62 kW / 84 PS    **Kraftstoffart:** Benzin

<b>PREIS</b> <b>14.570 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>		* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.643 Euro, Laufzeit: 96 Monate, Nettodarlehen: 10.928 Euro, Gesamtbetrag: 17.626 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.643 Euro, Laufzeit: 96 Monate, Nettodarlehen: 10.928 Euro, Zielrate: 7.285 Euro, Gesamtbetrag: 17.753 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,  Vermittlung für: Consors Finanz Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.
	Laufzeit: 96 Monate    Anzahlung: 25 %	Basis-Finanzierung:*    Mtl. Rate:	
Zielraten-Finanzierung:** <b>116 €</b>			

## Ausstattung

### Weiteres

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Serienausstattung: 4 Lautsprecher</li> <li>• Abbiegelicht</li> <li>• Airbag Beifahrerseite abschaltbar</li> <li>• Airbag Fahrer-/Beifahrerseite</li> <li>• Aktives Bremslicht (ESS)</li> <li>• Anti-Blockier-System (ABS)</li> <li>• Antriebsart: Frontantrieb</li> <li>• Audiosystem: Radio mit RDS / MP3</li> <li>• Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar</li> <li>• beide</li> <li>• Außenspiegel Wagenfarbe</li> <li>• Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert</li> <li>• Bordcomputer</li> <li>• Bremsassistent</li> <li>• Dachreling</li> <li>• Einparkhilfe hinten</li> <li>• Einschaltautomatik für Fahrlicht</li> <li>• Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP /</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent</li> <li>• Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent</li> <li>• Fensterheber elektrisch hinten</li> <li>• Fensterheber elektrisch vorn</li> <li>• Fernentriegelung Tankklappe</li> <li>• Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung</li> <li>• Fußmatten</li> <li>• Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management</li> <li>• VSM)</li> <li>• Gepäckraumbelichtung (LED)</li> <li>• Getriebe 5-Gang</li> <li>• Getränkehalter</li> <li>• Gurtstraffer (vorn)</li> <li>• Heckscheibe heizbar</li> <li>• Heckscheibenwischer</li> <li>• Innenraumbelichtung LED</li> <li>• Isofix-Aufnahmen für Kindersitz</li> <li>• Karosserie: 5-türig</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klimaautomatik</li> <li>• Kopf-Airbag-System</li> <li>• Kühlergrill mit Chromrahmen</li> <li>• Kühlergrill verchromt</li> <li>• Laderaumabdeckung</li> <li>• Laderaumboden herausnehmbar</li> <li>• Lenkrad (Leder)</li> <li>• Lenkrad heizbar</li> <li>• Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar</li> <li>• LM-Felgen</li> <li>• Mittelarmlehne vorn</li> <li>• Motor 1</li> <li>• 2 Ltr. - 62 kW KAT</li> <li>• Multifunktion für Lenkrad</li> <li>• Nebelscheinwerfer</li> <li>• Radstand 2580 mm</li> <li>• Reifen-Reparaturset</li> <li>• Reifendruck-Kontrollsystem</li> <li>• Rücksitzlehne geteilt/klappbar</li> <li>• Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6</li> </ul> |
|--|--|--|



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!